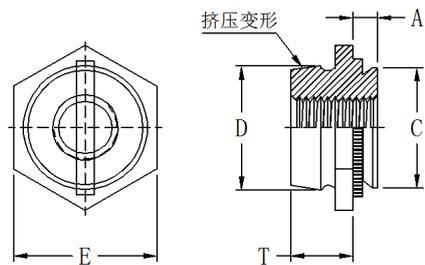


JLK、JLKS-自锁压铆螺母



编码规则

JLK M3 - 1 - ZI
 JLK S 632 - 2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 代码 处理



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	板厚 最小	A 最大	C 最大	D 最大	E 参考	T ±.010	最小孔边距
	碳钢	不锈钢										
2#-56	JLK	JLKS	256	.175	1	.040	.038	.171	.165	.250	.135	.156
						2	.560					
4#-40	JLK	JLKS	440	.187	1	.040	.038	.186	.185	.250	.135	.156
						2	.560					
6#-32	JLK	JLKS	632	.219	1	.040	.038	.218	.220	.315	.145	.187
						2	.560					
8#-32	JLK	JLKS	832	.266	1	.040	.038	.265	.250	.354	.175	.203
						2	.560					
10#-32	JLK	JLKS	032	.312	1	.040	.038	.311	.285	.375	.205	.218
						2	.560					

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	板厚 最小	A 最大	C 最大	D 最大	E 参考	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢										
M2.5x0.45	JLK	JLKS	M2.5	7.37	1	1	0.97	4.35	4.45	6.35	3.43	3.9
						2	1.4					
M3 x 0.5	JLK	JLKS	M3	7.37	1	1	0.97	4.75	5.85	6.35	3.43	4.0
						2	1.4					
M4 x 0.7	JLK	JLKS	M4	9.35	1	1	0.97	6.76	6.2	9.0	4.45	5.2
						2	1.4					
M5 x 0.8	JLK	JLKS	M5	10.31	1	1	0.97	7.92	7.4	9.5	5.21	5.6
						2	1.4					

螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	限制温度	表面处理	适用板材硬度
JLK	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	硬化, 电镀锌或发黑处理	不高于 HRB70 或 HB125
JLKS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

性能参数-JLK、JLKS 自锁压铆螺母

英制	测试板材		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in.lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in.lbs.
	256	1	1600	130	20	3000	150	20
		2	2000	150	30	3000	160	20
	440	1	1600	130	25	3000	150	30
		2	2000	200	35	3000	250	40
	632	1	2400	130	25	4000	150	45
		2	2700	225	45	4300	275	50
	832	1	2700	150	45	4000	190	50
		2	3000	250	50	4300	300	70
032	1	3200	150	90	4000	250	100	
	2	3200	250	105	4300	300	120	

公制	测试板材		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	M2.5	1	7.1	578	2.3	13.3	667	2.3
		2	8.9	667	3.4	13.3	711	2.3
	M3	1	7.1	578	2.8	13.3	667	3.4
		2	8.9	890	4	13.3	1112	4.5
	M4	1	12	667	5.1	17.8	845	5.6
		2	13.3	1112	5.7	19.1	1334	7.9
	M5	1	14.2	667	10.2	17.8	1112	11.3
		2	14.2	1112	11.9	19.1	1334	13.6