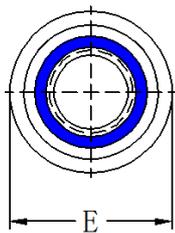
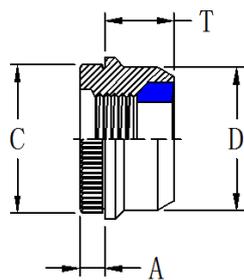


JCFN-尼龙涨铆自锁螺母



编码规则

JCFN - M3 - 1 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 处理



公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	安装孔直径 +0.08	螺纹代码	板厚代码	板材厚度	A ±0.08	C ±0.05	D ±0.1	E +0.03 -0.10	T 最大	最小孔边距
M3 x 0.5	JCFN	3.86	M3	1	1.1	1.02	4.11	4.45	5.16	2.65	2.93

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	安装孔直径 +.003	螺纹代码	板厚代码	板材厚度	A ±.003	C ±.002	D ±.004	E +.001 -.004	T 最大	最小孔边距
4#-40	JCFN	.152	440	1	.043	.400	.162	.175	.203	.104	.115

螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	限制温度	锁定件材料	表面处理	适用板材硬度
JCFN	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	250°F/120°C	碳钢, 尼龙	电镀锌	不高于 HRB60 或 HB107

性能参数-JCFN 尼龙涨铆自锁螺母

公制	测试板材及厚度		.040" 冷轧钢		
	螺钉最大扭矩 N.m	锁定扭矩 N.m	安装力 N	推出力 N	扭出力 N.m
	0.75	0.042-0.339	4.45	44.5	0.45

英制	测试板材及厚度		1.0mm 冷轧钢		
	螺钉最大扭矩 in. lbs.	锁定扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	5.0	0.38-3	1000	10	4.0