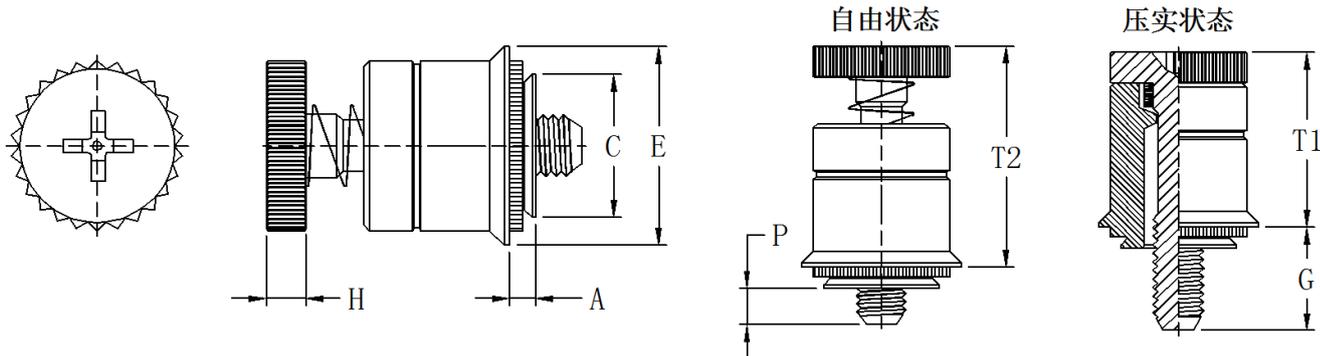


JPF7-压铆面板螺钉



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉: 碳钢
 弹簧: 300系列不锈钢
 表面处理:
 固定座: 电镀铜底镍 弹簧: 本色
 螺钉: 硬化、电镀铜底镍
 适用面板: 硬度不高于HRB60或HB107

编码规则

JPF7 - M4 - 0 - CN
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 螺钉 表面
 代码 长度 处理
 代码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +.003	C 最大
440	.036	.036	.219	.218
632	.036	.036	.250	.249
832	.036	.036	.312	.311

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大
M3	0.92	0.92	5.56	5.54
M4	0.92	0.92	7.92	7.9

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±.010	H ±.010	G ±.025	P ±.025	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
4#-40	JPF7	440	0	.310	.100	.210	.000	.380	.550	#2	.280
			1			.270	.065				
6#-32	JPF7	632	0	.342	.100	.240	.000	.410	.610	#2	.290
			1			.300	.065				
8#-32	JPF7	832	0	.405	.120	.240	.000	.430	.630	#2	.330
			1			.300	.065				

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±0.25	H ±0.25	G ±0.64	P ±0.64	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
M3 x 0.5	JPF7	M3	0	7.87	2.5	5.33	0	9.65	13.97	#2	7.11
			1			6.86	1.65				
M4 x 0.7	JPF7	M4	0	10.29	3	6.1	0	10.92	16	#2	8.38
			1			7.62	1.65				